Технический паспорт изделия

Редукционный клапан для регулирования давления на выходе модели G60,
Ду 50 – Ду 800 (2" — 32")

ПРИМЕНЕНИЕ

Промышленное применение (индустриальные и муниципальные системы водоснабжения, системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также оросительные системы): вода.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Декларация о соответствии:
ЕАЭС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Конструкция:
- гидравлический запорно-регулировочный клапан с поршневым приводом;
- комплектуется V-портом - дросселирующей пробкой;
- внутренние детали изготавливаются из устойчивых материалов типа нержавеющей стали и бронзы;
- металлический поршень обеспечивает стабильную работу клапана, без вибраций;
- устойчив к кавитации как при больших, так и при малых расходах;
- клапан приводится в действие давлением трубопровода, является абсолютно независимым устройством и может быть установлен в любом месте трубопровода, полное открытие клапана достигается даже при низком давлении в линии;
- конструкция рассчитана на работу в трубопроводах большого диаметра и в чрезвычайных кавитационных условиях;

Материалы: см. таблицу ниже.

Покрытие: антикоррозийное эпоксидное покрытие синего цвета, стекловидная эмаль.

Соединение: фланцевое. Стандарты — DIN/BS/ANSI.

Клапан может поставляться с тремя диапазонами регулирования давления: от 1 до 10 бар; от 1,5 до 18 бар; от 2 до 25 бар.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление — 16 бар. 25 бар, 40 бар, 64 бара – под заказ.
Рабочая температура — -29°С—+120°С.

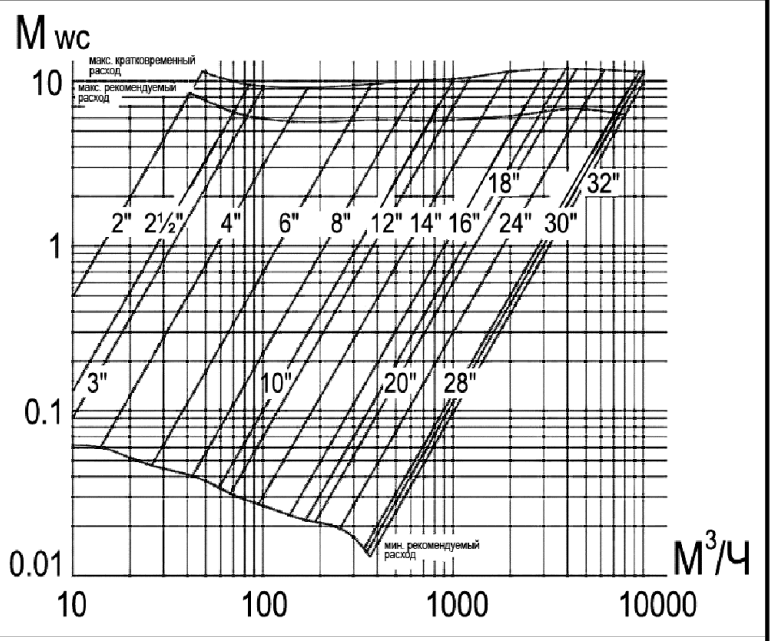


Рис. 3. Потери давления при максимальном открытии*
(*при использовании пробки с заниженным расходом умножить на 0.7)

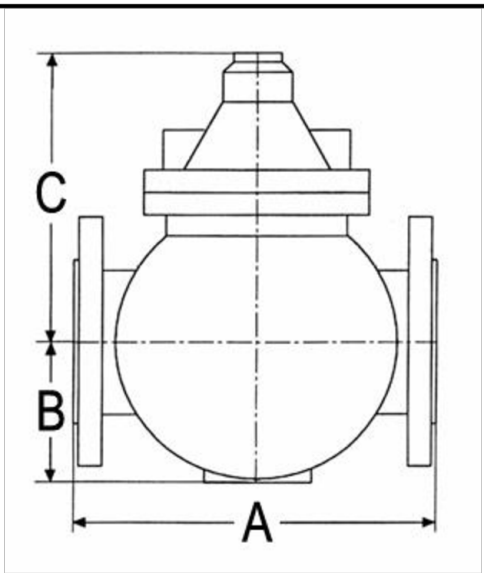


Рис. 2. Габаритные размеры клапана

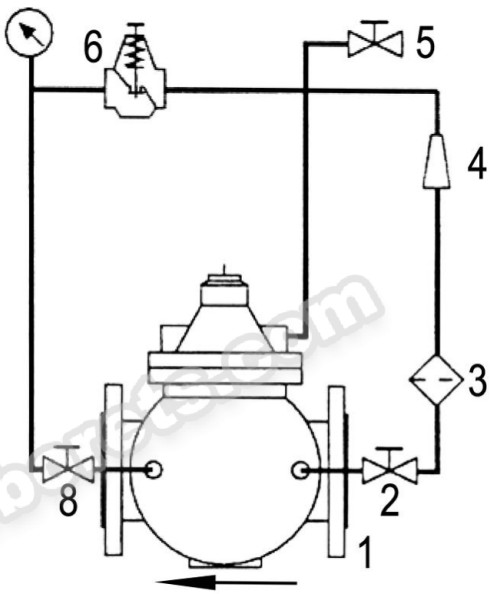
Габаритные размеры в мм и Kv

Ду		A	B	C	Вес, кг	Kv
50	2"	210	100	410	15	45
65	2½"	310	120	240	54	87
80	3"	310	120	240	54	105
100	4"	356	150	300	62	180
150	6"	458	200	350	104	380
200	8"	510	187	413	167	670
250	10"	660	250	400	250	1010
300	12"	860	290	400	280	1200
350	14"	980	395	525	400	2100
400	16"	1100	400	580	790	2770
450	18"	1250	430	650	1150	4170
500	20"	1250	430	650	1370	4740
600	24"	1450	500	800	1690	6700
700	28"	1570	620	930	2300	10300
750	30"	1620	700	1050	2900	10750
800	32"	1710	750	1090	3460	11600

«Фирма Огнеборец» Центральный офис: 141707, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ognebor.ru

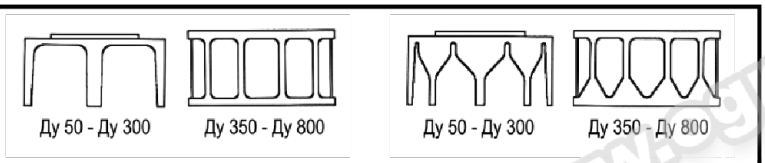
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редукционный клапан G60 (регулятор выходного давления) предназначен для понижения давления трубопровода. Регулировка выходного давления с помощью автономного управляющего пилота, который настраивается на необходимое постоянное давление. Клапан поддерживает постоянное давление на выходе при изменяющемся входном давлении трубопровода. Для работы не требует дополнительных источников питания, приводится в действие давлением трубопровода.
При понижении выходного давления ниже значения, заданного с помощью пружины пилота (6), пилот срабатывает и стравливает давление из управляющей камеры основного клапана (1). Основной клапан открывается, повышая выходное давление.
При повышении выходного давления выше значения, заданного с помощью пружины пилота (6), пилот срабатывает, что приводит к повышению давления в управляющей камере основного клапана (1). Основной клапан закрывается, понижая выходное давление.



1 – Регулятор давления
2, 5, 8 – Запорный кран
3 - Фильтр
4 – Регулировочный кран
6 – Понижающий пилот
7 - Манометр

Рис. 3. Принцип работы клапана



Стандартная **С заниженным расходом**

Рис. 4. Типы дросселирующих пробок

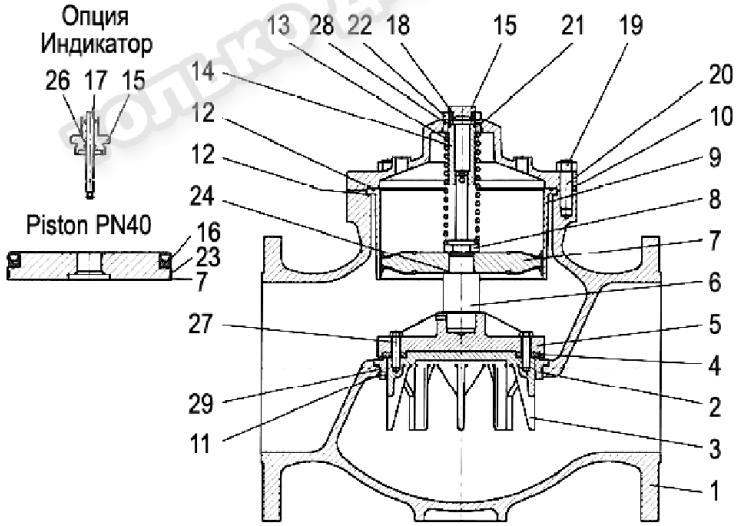


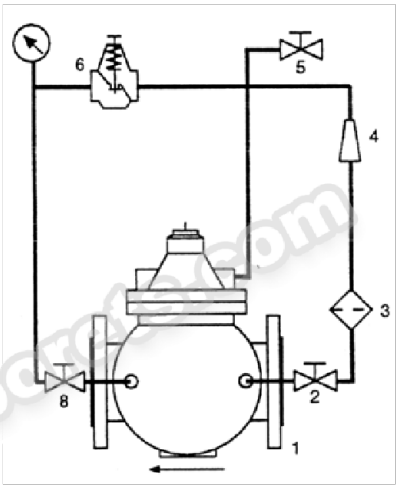
Рис. 5. Спецификация материалов

№	Деталь	Ду 50	Ду 80-100	Ду 150-300	Ду 350-800
1	Корпус	Бронза	Чугун сфероид.	Чугун сфероид.	Сталь
2	Седло	Нерж. сталь	Бронза	Бронза	Нерж. сталь
3	Пробка	Бронза	Бронза	Бронза	Нерж. сталь
4	Прокладка	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
5	Диск	-	Нерж. сталь	Сталь	Нерж. сталь
6	Шток	-	Латунь	Латунь	-
7	Поршень	Латунь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Сталь
8	Гайка	-	Латунь	Латунь	-
9	Цилиндр	-	Бронза	Бронза	Нерж. сталь
10	Крышка	Сталь	Чугун сфероид.	Чугун сфероид.	Сталь
11	Винт	-	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
12	О-образное кольцо	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
13	Пружина	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	-
14	Втулка	-	Латунь	Латунь	-
15	Заглушка	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь
16	Прокладка поршня	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
17	Индикатор	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
18	О-образное кольцо	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
19	Гайка	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
20	Винт	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
21	Штырь	-	Нерж. сталь	Нерж. сталь	-
22	Гайка	-	Латунь	Латунь	Латунь
23	Втулка	-	-	Тефлон	Тефлон
24	О-образное кольцо	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
26	О-образное кольцо	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
27	Винт	-	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
28	О-образное кольцо	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM

Копия с www.ognebor.com

«Фирма Огнеборец» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ognebor.ru

Инструкция по Эксплуатации
G-60-Клапан регулирующий давление «после себя» ДУ50-ДУ300



Комплект поставки

1. Основной клапан типа G
2. Запорный кран
3. Фильтр
4. Регулируемый дроссель
5. Запорный кран
6. Понижающий пилот
7. Манометр
8. Запорный кран

Описание

G-60 управляется пилотом по давлению на выходе.
В результате работы пилота 6 поддерживается постоянное давление на выходе внезависимости от изменений давления на входе.

МОНТАЖ

- Перед монтажом промыть трубопровод для устранения посторонних предметов и загрязнений, которые могут помешать работе клапана
- Установить клапан в трубопровод согласно стрелке на корпусе по направлению потока.
- Для удобства эксплуатации и обслуживания требуется установка запорной арматуры до и после регулировочного клапана.

Внимание!

Все регулировки давления следует производить только при номинальном расходе, в тупик клапан не настраивается.

ЗАПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Клапан поставляется готовым к эксплуатации, настроенным на минимальное давление на входе. Окончательная настройка на заданное давление на выходе или перенастройка давления на входе осуществляется после монтажа, при запуске.

1. **Закрыть запорные краны 5 и 8.**
2. Открыть запорные кран 2.
3. Открыть запорную арматуру на входе и выходе и начать подачу воды. Клапан закроется.
4. Открыть кран 8.
   Клапан переходит в режим автоматического регулирования. В процессе открытия клапана происходит заполнение контрольной камеры и выходного трубопровода.
5. После заполнения трубопровода проверить величину давления на выходе и входе.
6. При необходимости установки заданного давления на выходе отпустить запорную гайку регулирующего винта управляющего пилота № 6 и вращать регулировочный винт пилота по 1/4 оборота с перерывом в 1 мин.: для понижения давления против часовой стрелки, для повышения давления по часовой стрелке. По окончании регулировки затянуть запорную гайку регулировочного винта.*
7. При необходимости полного ручного закрытия основного клапана закрыть запорный кран 8, (кран 8 и 5 закрыты кран 2 открыт).
8. Для возврата клапана в автоматический режим работы открыть запорный кран 8 (краны 8, 2 открыты, кран 5 закрыт).

Копия для www.ognebor.com

«Фирма Огнеборец» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ognebor.ru

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Клапан не требует специального тех. обслуживания.
- Рекоммендуется переодический внешний осмотр на отсутствие утечек и стабильность регулируемых параметров.
- В холодном климате при вероятности замерзания воды рекоммендуется колодезная установка, теплоизоляция или другие меры по предотвращению замерзания воды в объвязке и контрольной камере клапана.

только для www.ognebors.com

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	ПРОВЕРКА	УСТРАНЕНИЕ
Основной клапан не открывается.	1. Запорный кран 8 закрыт. 2. Вход/выход воды на объвязке засорены.	1. Проверить положение крана 8.	1. Открыть кран 8. 2. Закрыть краны 2,8. Отсоединить и прочистить объвязку. После прочистки подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8.
Основной клапан не закрывается – наблюдается повышение давления на выходе при минимальном расходе.	1. Запорный кран 2 закрыт. 2. Посторонний предмет попал в седло клапана. 3. Засорен фильтр (3) или дроссель (4).	1. Проверить положение крана 2. 2. Повышается давление на выходе.	1. Открыть кран 2. 2. Искуственно увеличить расход воды через клапан, это приведет к открытию клапана и промывке седла. 3. Закрыть краны 2,8, прочистить или заменить фильтр или дроссель. После прочистки привести в рабочее положение открыв краны 2, 8.
Нестабильное давление.	1. Засорен или поврежден пилот. 2. Вход/выход воды на объвязке засорены. .	1. Нестабильное давление на входе. 2. Нестабильное давление на входе.	1. Закрыть краны 2,8. Отсоединить пилот и прочистить его входы. Проверить целостность мембраны и уплотнений. Заменить при необходимости. Подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8. 2. Закрыть краны 2,8. Отсоединить и прочистить объвязку. После прочистки подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8.

Продавец гарантирует отсутствие дефектов в материалах и нарушений технологии изготовления продукта.
Гарантийный срок – 12 месяцев.
Гарантия аннулируется в случае несоблюдения требований по монтажу, а также при наличии на изделии механических или иных повреждений, не связанных с работой данного устройства.
Компания-поставщик ни при каких обстоятельствах не несет финансовой ответственности, превосходящей стоимость данного устройства.

Наименование: _____

Параметры: _____

Количество: _____

Дата отгрузки: _____

Подпись: _____

«Фирма Огнеборец» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ognebor.ru