Масляные электрические компрессоры
Серии CCS

Технический паспорт



только для сайта www.ognеborets.com

Фирма Огнеборец

ОПИСАНИЕ

Компрессор CCS LPCB предназначен для использования в противопожарных сухотрубных, дренчерных системах и системах предварительного действия. Компрессор представляет собой двухцилиндровый насос с воздушным охлаждением и ременной передачей электродвигателя. Агрегат CCS LPCB комплектуется шлангом*, регулятором давления с ручной отменой включения-выключения, разгрузочным клапаном, выключателем тепловой перегрузки, манометром заполненным глицерином, электроизолирующим корпусом с кабелем 1 м. и вилкой, рассчитанной на 13 ампер, на одну фазу, узлом понижения давления, клапаном для слива конденсата и предохранительным клапаном.

*Шланг - длина 2 метра, присоединение Ду15, (male) BSP

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА АВ 245 (С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАСЛА)

Стадии:	1	
Цилиндры:	2	
Диаметр отверстия (низкое давление)	2.17”	55мм
Диаметр отверстия (высокое давление)	0.00”	0мм
Stoke	1.65”	42мм
Объем:	12.18”³	200 см³
Рекомендованная номинальная скорость:	1240 rpm	1240 мин-1
Max рабочее давление:		10 бар
Поступление воздуха:	8.74 cfm	247 л/мин
Рекомендуемая мощность двигателя:	2.1 Hp	1.5 kW
Количество масла:	0.089 Галл	0.34 л 0.30 кг
	11.61”	295мм
Маховик:		Тип A

Свободное поступление воздуха	1.0 бар	при	210 л/мин
	2.8 бар	при	187 л/мин
	4.8 бар	при	174 л/мин
	6.2 бар	при	162 л/мин
	6.9 бар	при	147 л/мин
	8.0 бар	при	130 л/мин

ТАБЛИЦА ДЛЯ ЗАМЕНЫ МАСЛА

ТИП МАСЛА	КОЛИЧЕСТВО МОТОЧАСОВ
FIAC SYNTHESIS SAE 5W 50	500
Синтетическое масло (MOBIL, SHELL, ESSO, BP)	300
Другие виды универсального минерального масла SAE 5 W 50	100

Применяемые масла:
- масло для поршневых компрессоров марки Р-68, Р-100, Р-150

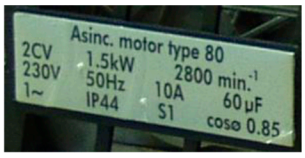
Использование автомобильных моторных синтетических масел допустимо, если кинематическая вязкость масла близка к рекомендованному компрессорному. Кин.вязкость Р 100(Shell), при 40/100°С, мм2/с: 100/9.2
Наиболее близко к этому показателю можно считать синтетическое моторное
Shell Helix Ultra VX SAE 5W-30 ,с кинематической вязкостью при 40/100°С, мм2/с: 73.1/11.9

Проверка масла осуществляется через смотровое стекло, масло должно быть чуть выше середины смотрового стекла.

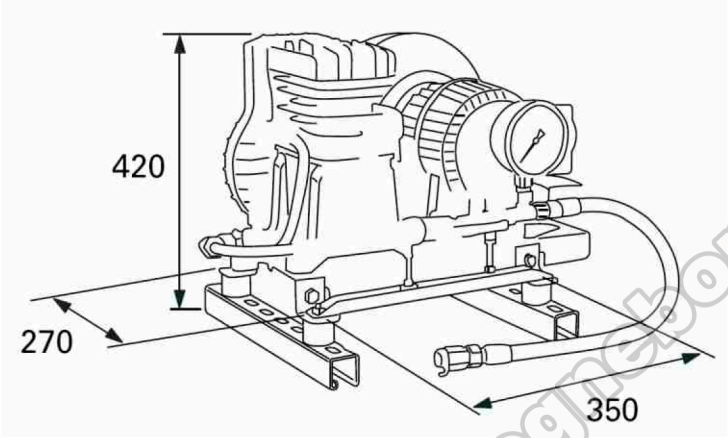
только для сайта www.ogneborets.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип 80
Мощность kW 1.5
Кол-во об./мин. 2800
230V 50Hz 10A
Класс IP44
S1 cosϕ 0.85
Уровень шума - 78dB



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

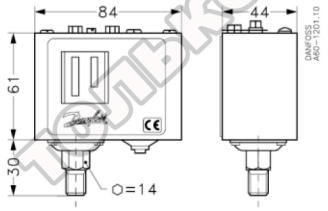
Освободите компрессор от упаковки, проверьте на предмет возможных повреждений при транспортировке и выполните следующие операции.

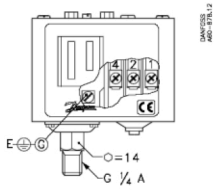
Поместите компрессор на ровной поверхности (макс. уклон не более 10˚) в сухом хорошо проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков и не имеющем взрывоопасных веществ. Если помещение может подтапливаться, то даже при присутствии приямка для сбора и удаления воды, компрессор следует размещать на возвышенности (консоли) препятствующей прямому контакту компрессора с водой. Любой даже краткосрочный контакт компрессора с водой может привести к его неисправности.
При установке компрессора на наклонной поверхности убедитесь, что он прочно закреплен на поверхности. При монтаже компрессора на стеллаже или консоли, обеспечьте ее надлежащее крепление. Для обеспечения воздухообмена и должного охлаждения расстояние от компрессорной группы до любой стены не должно быть менее 100 см. При монтаже компрессоров на ресиверы рекомендуется установить четыре амортизатора колебаний.

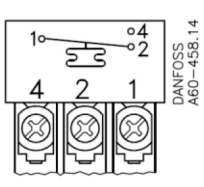
только для сайта компрессоры.com

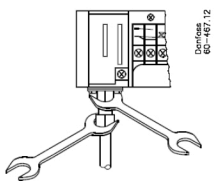
УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ

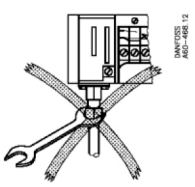
В состав компрессора входит датчик давления фирмы Danfoss серии KP35.

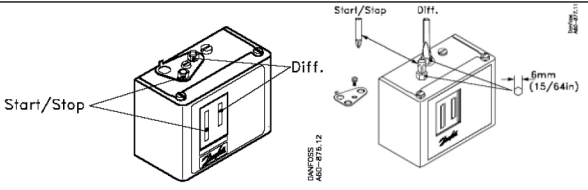










Датчик имеет две шкалы регулирования **RANGE** – установка рабочего давления. (Start/Stop) Предел от 0,2 до 7,5 бар **DIFF** – установка дифференциала. Предел от 0,7 до 4 бар Заводская настройка: **RANGE** – 3.5 бар **DIFF** – 0.7 бар		 Для установки значений давления отличных от заводских, необходимо освободить регулировочные винты от стопорной пластины, произвести регулировку рабочего давления и дифференциала, после чего установить стопорную пластину на место.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Однофазные компрессоры оснащены шнуром питания и вилкой, имеющей кроме двух основных контактов, контакт заземления а также встроенный предохранитель номиналом 13 ампер защищающий электрическую цепь от перегрузок. Компрессор следует включать в сеть, оснащенную проводом заземления.

При необходимости компрессор можно подключить напрямую к какому либо прибору (например AMD-2). При этом вилку можно удалить и подключение, произвести через однополюсный, однофазный электрический автомат защиты номиналом не более 16 ампер.







ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировать компрессор осторожно. Запрещается переворачивать компрессор, класть набок. Для подъема используйте крюк или тросы.

Во избежание заклинивания поршневого компрессора после транспортировки и монтажа перед включением обязательно проверьте уровень масла с помощью указателя уровня масла или через контрольное отверстие уровня масла.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПРЕССОРОВ

Рабочий диапазон температуры окружающей среды +5/+40°C

Для обеспечения эффективной эксплуатации компрессоров при максимальном рабочем давлении температура в закрытом рабочем помещении не должна превышать +25°C. Рекомендуется использовать компрессор максимум на 70% за час работы при полной нагрузке.

Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа. Эксплуатация компрессора в сыром не проветриваемом помещении может привести к его неисправности.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

Модель_____

№_____

Дата отгрузки_____

Гарантийный срок_____

Подпись_____

только для сайта www.oplevgeb.com