Технический паспорт изделия

CBS0-PBo0,42R1/2П74 (100,138).B3 – **TY-L (TY3280)**
Ороситель спринклерный водяной специальный TY-L 1/2 ТУ3280 К-фактор 80 74°C, 100°C, 138°C вниз головой, стандартная зона покрытия, стандартного реагирования.
Выпускаемые по TFP683

Общее описание

Спринклеры TYCO серии TY-L из нержавеющей стали с К-фактором 80 (5,6) стандартного реагирования, стандартного покрытия, с легкоплавким замком. Спринклеры предназначены для использования в помещениях с пониженной, обычной и повышенной опасностью с готовым потолком, таких как рестораны, предприятия общественного питания, фабрики, нефтеперерабатывающие и химические заводы. Спринклер, где это применимо, предназначен для использования в зонах с готовым потолком.

В заглубляемых установках используются следующие спринклерные системы:

ВАЖНО

С указаниями, относящимися к нормативной информации и информации о здоровье, можно ознакомиться в Техническом паспорте TFP2300.

При обращении и установке спринклерных систем и их компонентов следует всегда обращаться к техническому паспорту TFP700, в котором содержатся «ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ МОНТАЖНИКОВ». Неправильное обращение и установка могут привести к необратимому повреждению спринклерной системы или ее компонентов и привести к сбою работы спринклера в случае пожара или к его преждевременному срабатыванию.

- Спринклер с коэффициентом выпуска 5,6, и, где это применимо, заглубляемая двухсекционная накладная панель типа 20 (резьба NPT 1/2 дюйма), как показано на рис. 5.
- Спринклер с коэффициентом выпуска 8,0, и, где это применимо, заглубляемая двухкомпонентная накладная панель типа 40 (резьба NPT 3/4 дюйма), как показано на рис. 6.

Заглубляемая накладная панель типа 20 имеет возможность регулировки по глубине на 1/4 дюйма (6,4 мм) или общей регулировки до 1/2 дюйма (12,7 мм) от положения подвески заподлицо. Заглубляемая накладная панель типа 40 имеет возможность регулировки по глубине на 1/2 дюйма (12,7 мм) или общей регулировки до 3/4 дюйма (19,1 мм) от положения подвески заподлицо.

Регулировка снижает необходимость в точности обрезки фиксированных труб, ведущих к спринклерам.

В установках заподлицо используется один из приведенных ниже спринклерных узлов:

Спринклер с коэффициентом выпуска 5,6 или 8,0 и, если применимо, цельная накладная панель типа 65, устанавливаемая заподлицо.

Спринклер с коэффициентом выпуска 8,0 и, если применимо, двухкомпонентная накладная панель типа 60, устанавливаемая заподлицо, как показано на рис. 7.





Накладная панель типа 60, устанавливаемая заподлицо, имеет возможность регулировки по глубине на 1/2 дюйма (12,7 мм) или общей регулировки до 3/4 дюйма (19,1 мм) от положения подвески заподлицо. Регулировка снижает необходимость в точности обрезки фиксированных труб, ведущих к спринклерам.

Спринклер изготовлен из нержавеющей стали и используется для продления срока службы спринклера сверх ожидаемого срока службы спринклеров из медного сплава, подвергающихся воздействию агрессивной среды. Несмотря на то, что спринклеры с антикоррозийным покрытием прошли стандартные испытания на

Техническая информация www.fireprojects.com

коррозионную стойкость, проводимые соответствующими уполномоченными органами, испытания не являются репрезентативными для всех возможных агрессивных сред. Следовательно, конечному пользователю рекомендуется проконсультироваться относительно пригодности нержавеющей стали для той или иной агрессивной среды. Как минимум, следует учитывать влияние температуры окружающей среды, концентрацию химикатов и скорость газа/химиката, а также степень агрессивности химикатов, воздействию которых будут подвергаться спринклеры.

Промежуточный вариант подвесного спринклера серии TYL можно получить, используя подвесной спринклер серии TYL в сочетании со щитом модели S5.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Описанные в настоящем документе спринклеры серии TYL с коэффициентом выпуска 5,6 и 8,0 вертикального, подвесного и заглубляемого подвесного исполнения должны устанавливаться и обслуживаться в соответствии с требованиями настоящего документа, а также применимыми стандартами НАЦИОНАЛЬНОЙ АССОЦИАЦИИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ (NFPA), в дополнение к стандартам любых других органов, имеющих соответствующую компетенцию. Невыполнение этого требования может привести к снижению производительности данных устройств.

Владелец несет ответственность за поддержание системы и устройств противопожарной защиты в надлежащем рабочем состоянии. По всем вопросам обращайтесь к подрядчику по монтажу или к производителю продукции.

Во всех случаях для обеспечения применимости и получения полных руководств по монтажу необходимо ссылаться на соответствующий стандарт NFPA или FM Global или другой применимый стандарт. Общие рекомендации, приведенные в данном техническом паспорте, не претендуют на полноту критериев установки.

Копия с сайта www.ogneborets.com

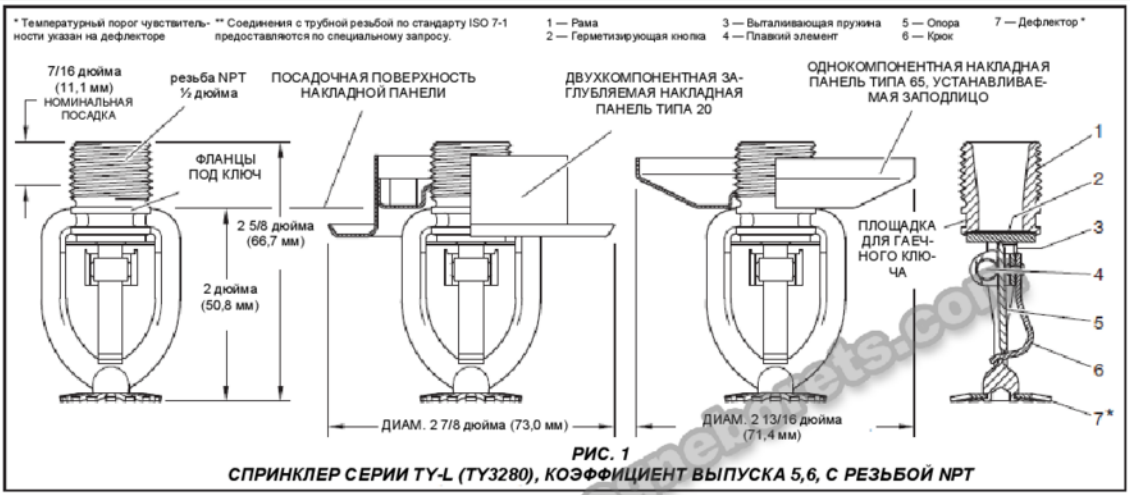


РИС. 1
СПРИНКЛЕР СЕРИИ TY-L (TY3280), КОЭФФИЦИЕНТ ВЫПУСКА 5,6, С РЕЗЬБОЙ NPT

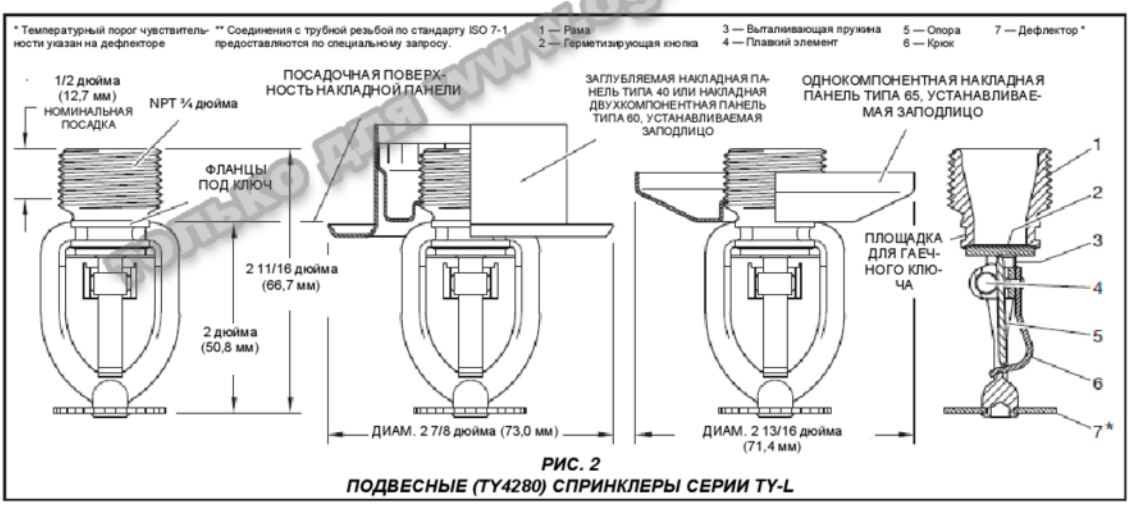


РИС. 2
ПОДВЕСНЫЕ (TY4280) СПРИНКЛЕРЫ СЕРИИ TY-L

Только для www.ogneborets.com

Идентифи-кационный номер спринклера (SIN)

TY3280 с коэффициентом выпуска 5,6, с резьбой NPT 1/2 дюйма

TY4280 с коэффициентом выпуска 8,0, с резьбой NPT 3/4 дюйма

Технические данные

Сертификации

- Сертифицировано компанией FM Global
- Отвечает нормам европейского Сертификата Безопасности (CE)

Сертификат соответствия "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" ТР ЕАЭС 043/2017 №ЕАЭС RU C-NL.ПБ34.В.00082/21. Срок действия с 13.12.2021 по 12.12.2026.

- Сертифицировано в соответствии со всеми требованиями стандарта NSF/ANSI 61

Для получения дополнительной информации см. Таблицу A

Максимальное рабочее давление
175 фунтов/кв. дюйм (12,1 бар)

Коэффициент расхода
K = 5,6 галл в мин/фунтов на кв. дюйм ½ (80,6 л в мин/бар½)

K = 8,0 галл в мин/фунтов на кв. дюйм ½ (115,2 л в мин/бар½)

Температурные пороги чувствительности
165 °F (74 °C)

212 °F (100 °C)

280 °F (138 °C)*

** Спринклеры TYCO серии TY-L с коэффициентом выпуска 5,6 и температурным порогом чувствительности 280 °F (138 °C) не подходят для заглубленных установок.*

Отделка
Спринклер: нержавеющая сталь

Накладная панель: с белым покрытием, хромированным покрытием, латунным покрытием, из нержавеющей стали, с черным покрытием или из нержавеющей стали с белым покрытием

Физические характеристики

Рама	Нержавеющая сталь
Герметизирующая клапан	Нержавеющая сталь с TEFLON
Выталкивающая пружина (коэффициент выпуска 5,6)	Нержавеющая сталь
Выталкивающая пружина (коэффициент выпуска 8,0)	INCONEL
Опора	MONEL
Крючок	MONEL
Дефлектор	Нержавеющая сталь
Плавкий элемент	Припой, MONEL нержавеющая сталь

Установленный производителем срок службы оросителей – не менее 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

«Фирма ОГНЕБОРЕЦ» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ogneborets.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: estub@spb.ogneborets.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ogneborets.ru

SIN	Коэффициент выпуска	Тип	Температурный порог чувствительности	Цветовой код рамы	Сертификации
TY3280	5,6	Подвесной (Накладная панель типа 65, устанавливаемая заподлицо, опционально)	165 °F (74 °C)	Неокрашенный	1, 2, 3
			212 °F (100 °C)	Белый	
			280 °F (138 °C)	Синий	
		Заглубляемые подвесные (Заглубляемая накладная панель типа 20)	165 °F (74 °C)	Неокрашенный	1, 2, 3
			212 °F (100 °C)	Белый	
TY4280	8,0	Подвесной (Накладная панель типа 60 или 65, устанавливаемая заподлицо, опционально)	165 °F (74 °C)	Неокрашенный	1, 2, 3
			212 °F (100 °C)	Белый	
			280 °F (138 °C)	Синий	
		Заглубляемые подвесные (накладная панель типа 40)	165 °F (74 °C)	Неокрашенный	2, 3
			212 °F (100 °C)	Белый	

Примечания:
1. Сертифицировано компанией FM Global
2. Отвечает нормам европейского Сертификата Безопасности (CE)
3. Сертифицировано в соответствии со всеми требованиями стандарта NSF/ANSI 61

ТАБЛИЦА А
РЕГИСТРАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

только для www.ognebor.ru

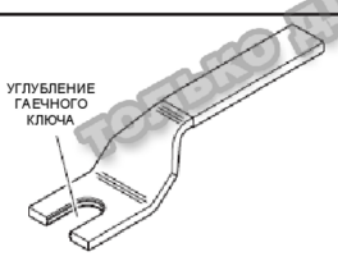


РИС. 3
СПРИНКЛЕРНЫЙ КЛЮЧ
ТИПА W 9



РИС. 4
КЛЮЧ ТИПА W 10 ДЛЯ
ЗАГЛУБЛЯЕМЫХ СПРИНКЛЕРОВ

Эксплуатация

В трубке MONEL, закрытой двумя шариками из нержавеющей стали, находится легкоплавкий сплав. При достижении номинальной температуры сплав плавится, и шарики прижимаются друг к другу. Это высвобождает механизм натяжения и активирует спринклер.

Критерии проектирования

Подвесные и заглубляемые подвесные спринклеры TYCO серии TY-L с коэффициентом выпуска 5,6 и 8,0, выполненные из нержавеющей стали, предназначены для систем противопожарной защиты, спроектированных в соответствии со стандартными правилами установки, сертифицированными соответствующим органом сертификации, например, компанией FM Approval на основании требований паспортов предотвращения потерь FM.

Установка

Установка подвесных и заглубляемых подвесных спринклеров TYCO серии TY-L с коэффициентом выпуска 5,6 и 8,0, выполненных из нержавеющей стали, должны выполняться в соответствии с данным разделом.

Герметизация спринклерного соединения с резьбой NPT 1/2 дюйма обеспечивается моментом затяжки от 7 до 14 футофунтов (9,5–19,0 Нм). Герметизация спринклерного соединения с резьбой NPT 3/4 дюйма обеспечивается моментом затяжки от 10 до 20 футофунтов (13,6–27,1 Нм). Более высокие уровни затяжки могут деформировать входное отверстие спринклера и нарушить герметичность или функциональность спринклера.

Не пытайтесь компенсировать неправильную подгонку накладной панели за счет недостаточной или чрезмерной затяжки спринклера. Отрегулируйте положение спринклерной арматуры в соответствии с требованиями.

ВНИМАНИЕ!

Защитный колпачок должен оставаться над дефлектором во избежание его повреждения во время установки. Невыполнение этого требования может привести к повреждению и (или) отказу оборудования.

Установка навесных спринклеров серии TY-L

Шаг 1. Установите подвесные спринклеры в подвешенном положении.

Шаг 2. Нанесите на резьбу трубы герметик для трубной резьбы и вручную затяните спринклер в фитинге спринклера.

Шаг 3. Затяните спринклер в фитинге спринклера, используя только спринклерный ключ типа W 9, показанный на рис. 3. Установите спринклерный ключ типа W 9 на фланцы ключа, показанные на рис. 1 и 2.

Шаг 4. После фиксации подвесного спринклера снимите защитный колпачок с дефлектора.

Установка подвесных и заглубляемых подвесных спринклеров серии TY-L заподлицо с двухкомпонентными накладными панелями

Шаг 1. После установки монтажной пластины типа 20, 40 или 60 (в зависимости от ситуации) поверх резьбы спринклера и с нанесением герметика на резьбу трубопровода вручную за-

тяните спринклер в фитинге спринклера.

Шаг 2. Затяните спринклер в фитинге спринклера, используя исключительно спринклерный ключ типа W 10, показанный на рис. 4. Примените гаечный ключ к гаечным фланцам спринклера, как показано на рис. 1.

ВНИМАНИЕ!

Не снимайте защитный колпачок с дефлектора до окончания установки потолка и заглушки. Невыполнение этого требования может привести к повреждению и (или) отказу оборудования.

Шаг 3. После установки потолка или нанесения отделочного покрытия наденьте на заглубляемый подвесной спринклер TYCO серии TYL заглушку типа 20, 40 или 60 и надвиньте заглушку на монтажную пластину до соприкосновения ее фланца с потолком.

Шаг 4. После закрепления потолка и заглушки снимите защитный колпачок с дефлектора.

Уход и техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт подвесных и заглубляемых подвесных спринклеров TYCO серии TY-L с коэффициентом выпуска 5,6 и 8,0, выполненных из нержавеющей стали, должны выполняться в соответствии с данным разделом.

Перед закрытием главного регулирующего клапана системы противопожарной защиты для проведения работ по техническому обслуживанию управляемой им системы противопожарной защиты необходимо получить разрешение на отключение поврежденной системы противопожарной защиты от соответствующих органов и оповестить весь персонал, который может подвергнуться опасности в результате этих действий.

Отсутствие накладной панели, которая используется для закрытия просвета, может привести к задержке срабатывания спринклера в случае пожара.

Спринклеры с нарушением герметичности или видимыми признаками коррозии подлежат замене.

Запрещается окрашивание, плакирование, нанесение покрытий или внесение иных изменений в автоматические спринклеры после их выпуска с завода-изготовителя. Модифицированные или перегретые спринклеры подлежат замене. Перед, во время и после установки необходимо соблюдать осторожность при обращении со спринклерами во избежание повреждений. Спринклеры, поврежденные в результате падения, ударного воздействия, перекоса/проскальзывания гаечного ключа и т. п., подлежат замене.

Рекомендуется проводить частые визуальные осмотры спринклеров с коррозионностойким покрытием после завершения установки для проверки целостности коррозионностойкого покрытия. В дальнейшем достаточно ежегодных проверок в соответствии с нормами стандарта Национальной ассоциации пожарной безопасности (NFPA 25); однако вместо осмотра с уровня пола следует проводить случайную выборку в виде визуальных осмотров с близкого расстояния, позволяющих лучше определить точное состояние спринклеров и целостность антикоррозийного покрытия в долгосрочной перспективе, поскольку на него могут повлиять имеющиеся агрессивные условия.

Владелец несет ответственность за проверку, испытания и техническое обслуживание своей системы и устройств противопожарной защиты в соответствии с настоящим документом, а также применимыми стандартами Национальной ассоциации по противопожарной защите, такими как NFPA 25, в дополнение к стандартам любых органов власти, имеющих соответствующую компетенцию. По всем вопросам обращайтесь к подрядчику по монтажу или к производителю продукции.

Рекомендуется, чтобы автоматические спринклерные системы проходили проверку, испытания и техническое обслуживание квалифицированной службой инспекции в соответствии с местными требованиями и (или) национальными нормами.

только для ознакомления

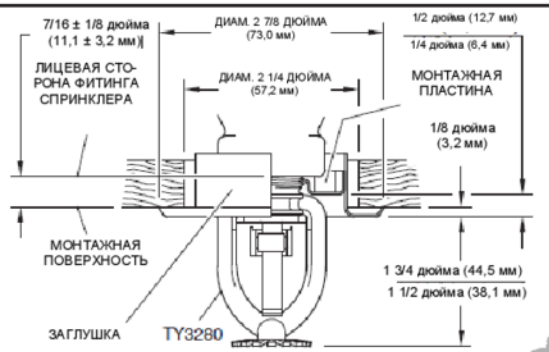


РИС. 5

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЛОК ЗАГЛУБЛЯЕМОГО ПОДВЕСНОГО СПРИНКЛЕРА СЕРИИ TY-L (TY3280) С КОЭФФИЦИЕНТОМ ВЫПУСКА 5,6 И ОБЩЕЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ГЛУБИНЫ ЗАГЛУБЛЯЕМОЙ НАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ТИПА 20 НА 1/2 ДЮЙМА

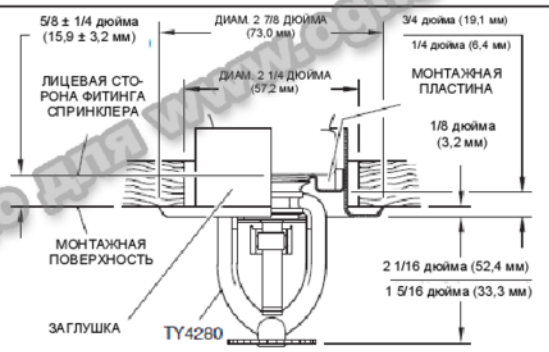
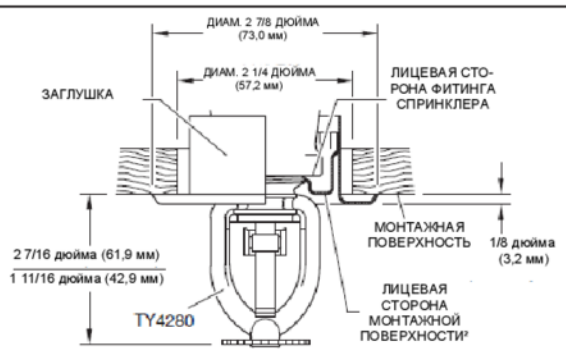


РИС. 6

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЛОК ПОДВЕСНОГО СПРИНКЛЕРА СЕРИИ TY-L (TY4280) С КОЭФФИЦИЕНТОМ ВЫПУСКА 8,0 И ОБЩЕЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ГЛУБИНЫ ЗАГЛУБЛЯЕМОЙ НАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ТИПА 40 НА 3/4 ДЮЙМА



Примечания

1. Лицевая сторона фитинга спринклера: 3/8 дюйма (9,5 мм) над монтажной поверхностью и до 1/8 дюйма (3,2 мм) под монтажной поверхностью
2. Лицевая сторона монтажной пластины: 1/4 дюйма (6,4 мм) над монтажной поверхностью до 1/2 дюйма (12,7 мм) под монтажной поверхностью
3. Для совместимости с накладной панелью типа 60, устанавливаемой заподлицо, установите редукционный спринклерный фитинг класса 150 из ковкого чугуна.

РИС. 7

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЛОК ПОДВЕСНОГО СПРИНКЛЕРА СЕРИИ TY-L (TY4280) С КОЭФФИЦИЕНТОМ ВЫПУСКА 8,0 И ОБЩЕЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ГЛУБИНЫ ЗАГЛУБЛЯЕМОЙ НАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ТИПА 60 НА 3/4 ДЮЙМА

только для www.ognebortsets.com

«Фирма ОГНЕБОРЕЦ» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@spb.ognebor.ru

Порядок оформления заказа

Свяжитесь с вашим местным дистрибьютором для получения информации о наличии. При оформлении заказа указывается полное наименование изделия и номер детали.

Спринклерные системы с резьбовыми соединениями NPT*

Укажите: серия TY-L (укажите SIN), (укажите коэффициент выпуска), подвесной спринклер из нержавеющей стали, стандартное срабатывание, стандартное покрытие, (укажите) температурный порог чувствительности, номер детали (укажите):

Коэффициент выпуска 5,6, резьба NPT 1/2 дюйма

165 °F (74 °C)....531120165
212 °F (100 °C)....531120212
280 °F (138 °C)....531120280

Коэффициент выпуска 8,0, резьба NPT 3/4 дюйма

165 °F (74 °C)....531020165
212 °F (100 °C)....531020212
280 °F (138 °C)....531020280

** Используйте суффикс «I» для соединения ISO 7-1, например, 53-112-0-165-I*

Заглубляемая накладная панель

Укажите: заглубляемая накладная панель типа 20 для использования исключительно в установках со спринклером TY-L TY4280 с коэффициентом выпуска 5,6 (укажите материал) с отделкой (укажите*), номер детали (укажите*)

Укажите: заглубляемая накладная панель типа 40 для использования исключительно в установках со спринклером TY-L TY4280 с коэффициентом выпуска 8,0 (укажите материал) с отделкой (укажите*), номер детали (укажите*)

*См. Технический паспорт TFP770

Цельная накладная панель, устанавливаемая заподлицо

Укажите: тип 65 заглубляемой накладной панели, (укажите материал) с (укажите*) отделкой, номер детали (укажите*)

*См. Технический паспорт TFP777

Двухкомпонентная накладная панель, устанавливаемая заподлицо

Двухкомпонентная накладная панель типа 60, используемая в установках заподлицо, исключительно со спринклерами серии TY-L TY4280 с коэффициентом выпуска 8,0.

Укажите: накладная панель типа 60, устанавливаемая заподлицо (укажите нержавеющую сталь или белый цвет поверх нержавеющей стали) отделка**, номер детали (укажите**)

*См. Технический паспорт TFP778

Спринклерный ключ

Укажите: Спринклерный ключ типа W 9, номер детали 56-000-1-849

Укажите: Спринклерный ключ типа W 10 с углублением, номер детали 56-000-1-948

Продавец гарантирует отсутствие дефектов в материалах и нарушений технологии изготовления продукта.

Гарантийный срок – 12 месяцев.

Гарантия аннулируется в случае несоблюдения требований по монтажу, а также при наличии на изделии механических или иных повреждений, не связанных с работой данного устройства.

Компания-поставщик ни при каких обстоятельствах не несет финансовой ответственности, превосходящей стоимость данного устройства.

Наименование: _____

Параметры: _____

Количество: _____

Дата отгрузки: _____

Подпись: _____

«Фирма ОГНЕБОРЕЦ» Центральный офис: 141701, Московская область, г. Долгопрудный, Транспортный проезд, д. 8. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный) E-mail: 7440623@ogneborets.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ogneborets.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ogneborets.ru